



Sterowana numerycznie szlifierka
do automatycznego
szlifowania po linii śrubowej

witamy w świecie ostrzenia

ASP-631F wersja SL

sterowana numerycznie szlifierka do automatycznego szlifowania po linii śrubowej

Szlifierka ASP-631F (wersja SL) przeznaczona jest do zautomatyzowanego szlifowania narzędzi z linią prostą i śrubową.

Szlifierka przeznaczona jest do ostrzenia m.in. frezów tarczowych, walcowych, palcowych i gwintowników. ASP-631F (wersja SL) ostrzy narzędzia z linią prostą i śrubową (prawą i lewą) o średnicy od 5 do 250 i ilości zębów w zakresie od 2 do 999.

Rodzaje ostrzonych powierzchni narzędzia:

- ostrzenie powierzchni czołowej wzdłuż osi obrotu narzędzia,
- ostrzenie powierzchni czołowej w poprzek osi obrotu narzędzia (poziomy lub pionowy ruch ściernicy),
- ostrzenie powierzchni bocznej po linii śrubowej,
- ostrzenie powierzchni bocznej z różnym skokiem poszczególnych ostrzy.

Rodzaje ostrzonych powierzchni ostrza:

- ostrzenie powierzchni natarcia,
- ostrzenie powierzchni przyłożenia,
- ostrzenie dwufazowe powierzchni przyłożenia.

Sposób ostrzenia:

- ostrzenie bez odskoku,
- ostrzenie z odskokiem (powrót z maksymalną prędkością).

Rodzaje przybrania:

- przybranie liniowe,
- przybranie kątowe.

Cykle pracy:

- jedno przybranie na obrót narzędzia,
- wszystkie przybrania na obrót narzędzia.

Urządzenie jest wyposażone w pamięć parametrów charakterystycznych 60 frezów oraz pamięć wszystkich parametrów ostatniego cyklu pracy

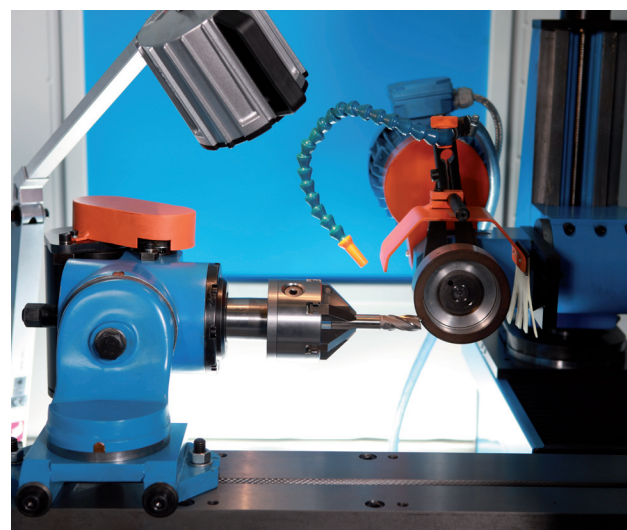
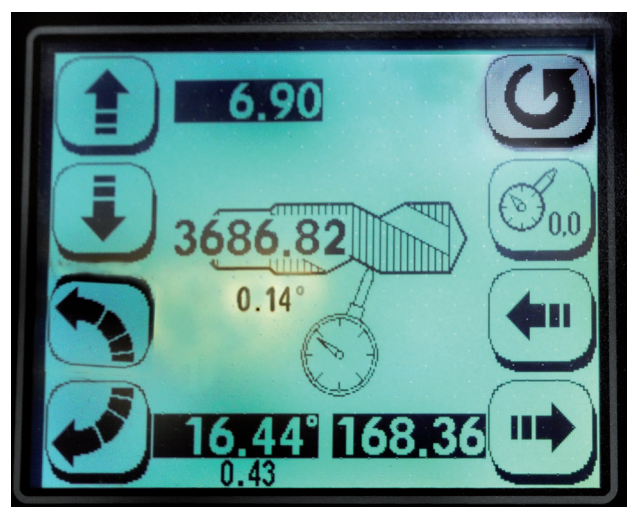
Wózek wzdłużny jak i stojak z wrzecionem szlifierskim pracuje na prowadnicach liniowych. Oba przesuwają się sterowane w sposób automatyczny dzięki czemu możliwe jest ostrzenie zęba na dowolną głębokość z przybraniem liniowym.

Linię śrubową definiuje się przez wpisanie jej skoku, albo przez odczytanie rzeczywistego skoku bezpośrednio z ostrzonego narzędzia – przy pomocy czujnika zegarowego.

Szlifierka ASP-631F (wersja SL) wyposażona jest w napędy z silnikami prądu stałego, sterowanie odbywa się za pomocą sterownika o łatwym i przystępnym programowaniu, przy pomocy którego można zaprogramować następujące dane charakteryzujące proces ostrzenia:

- średnica przedmiotu obrabianego od 5 do 250 mm (z podwyższeniem 300)
- ilość zębów ostrzonego narzędzia od 2 do 999
- wielkość przybrania w zakresie 0,01 - 0,99mm
- ilość przejść ostrzących 0 - 99
- ilość przejść wyiskrzających 0 - 99
- prędkość posuwu roboczego 0,2 - 2,0 m/min

Kompletna szlifierka ASP-631F (SL) posiada stojak z wbudowanym zasilaczem i układem chłodzenia, kabinę oraz pakiet startowy.



ASP-631F wersja SL

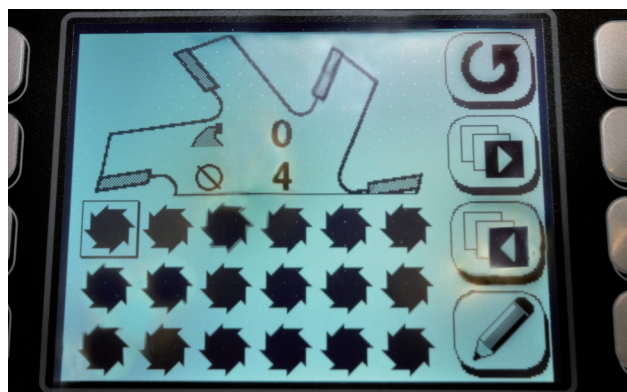
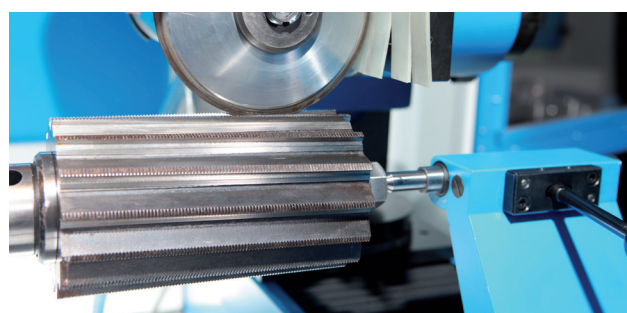
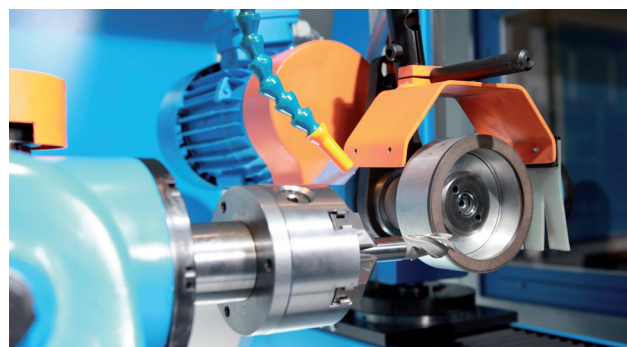
sterowana numerycznie szlifierka do automatycznego szlifowania po linii śrubowej

DANE TECHNICZNE:

Maksymalna średnica ostrzonego freza	250 mm (opcja 300mm)
Ilość zębów ostrzonego freza	2÷999
Moc silnika napędu ściernicy	1,1 kW
Napięcie zasilania	3 x 400V / 50Hz
Prędkość obrotowa wrzeciona	0-3574 obr / min
Średnica ściernicy	80 - 125 mm
Średnica otworu ściernicy	20 mm
Kąt pochylania ściernicy (wzgl. osi poziomej)	± 45°
Pionowy przesuw wrzeciennika	200 mm
Przesuw wzdłużny	530 mm
Przesuw poprzeczny	250 mm
Odsunięcie wrzeciennika na mimośrodku	150mm
Stożek wewn. podziałnicy	Morse 5 (wewn.)
Waga maszyny	540 kg
Pojemność zbiornika układu chłodzenia	40 l
Wielkość maszyny	1500x1250x1900mm

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- trzpienie do mocowania frezów inne niż standardowe
- przyrząd do ustawiania kątów natarcia i przyłożenia przy ostrzeniu frezów
- czujnik pomiarowy
- uchwyt szczescioszczekowy lub tulejki 1109 do ostrzenia frezów palcowych
- przystawka z konikiem





LAKFAM sp. jawna
ul. Główna 1
58-530 Kowary

tel. +48 75 718 22 42
tel. +48 75 718 23 54
tel. +48 75 761 31 56
fax. +48 75 718 24 74

e-mail: lakfam@lakfam.pl
www.lakfam.pl