



Automatyczna szlifierka do ostrzenia
pił do drewna i metalu o różnych
geometriach zębów [w tym zębów
o zarysie łukowym]

witamy w świecie ostrzenia

ASP-631F wersja WL(E)

Automatyczna szlifierka do ostrzenia pił do drewna i metalu o różnych geometriach zębów [w tym zębów o zarysie łukowym]

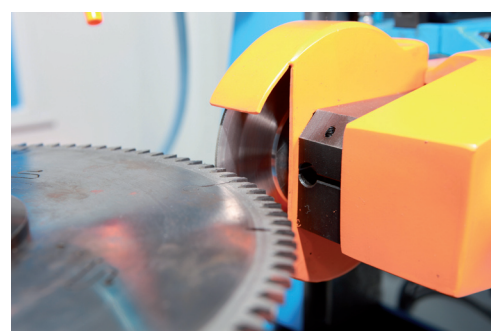
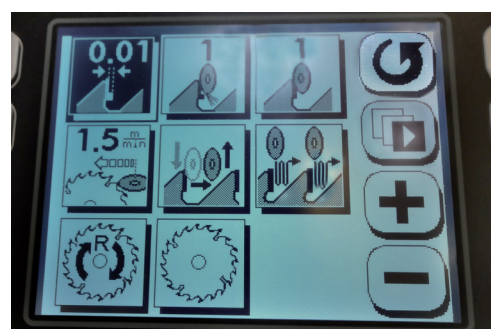
Automatyczna szlifierka do ostrzenia pił ASP-631F WL(E) służy m.in. do ostrzenia pił i frezów piłkowych z łukowym grzbietem zęba o maksymalnej średnicy 630mm. Liczba ostrzonych zębów wynosi od 1 do 300. Całość obróbki wykonywana jest w jednym cyklu bez ściągania piły (freza piłkowego). Ostrzy powierzchnie natarcia i powierzchnie przyłożenia przy niestandardowych kształtach zęba. Urządzenie umożliwia indywidualny wybór parametrów.

Zaletą stosowania pił (frezów piłkowych) z łukową geometrią zęba jest możliwość obróbki materiałów o gorszej skrawalności oraz w przypadku występowania różnic obciążenia i siły skrawania. Konstrukcja zęba umożliwia przenoszenie większych obciążeń co jest istotne w przypadku stosowania większych sił skrawania, przy materiałach niejednorodnych, materiałów miękkich i ciągliwych.

Maszyna przeznaczona jest do automatycznego ostrzenia pił tarczowych oraz frezów piłkowych z możliwością pogłębiania zęba (wcinania). Dzięki rozbudowanemu systemowi sterowania możliwe jest również definiowanie „własnych pił” na specjalnym programie z sekwencją do ośmiu różnych zębów (przykładowo: 2 x ząb naprzemienskośny, trapez lub trapez po trapezie – przy różnych wysokościach trapezów).

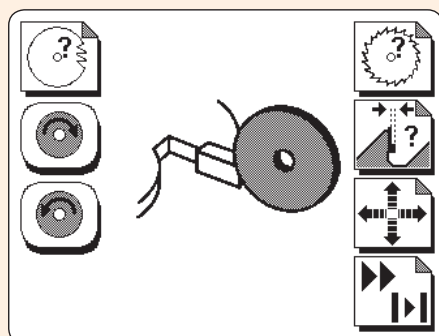
Szlifierka przeznaczona jest do ostrzenia zębów łukowych, naprzemienskośnych, jednostronnie skośnych, trapezowych a dzięki zastosowaniu głowicy wahliwej możliwe jest ostrzenie powierzchni natarcia i przyłożenia bez przekładania ostrzonego narzędzia.

Maszyna posiada cztery osie sterowane numerycznie oraz zintegrowany pulpit sterowniczy zapewniający proste i szybkie ustawienie procesu obróbki oraz zmianę danych. Układ chłodzenia o pojemności 40l przystosowany jest zarówno do chłodziwa emulsyjnego na bazie wody jak i olejowego. Układ posiada filtr czynnika chłodzącego usuwający opiłki HSS i węgla. Kompletna maszyna zawiera stojak z układem chłodzenia, kabinę z lampą oświetleniową oraz pakiet startowy.

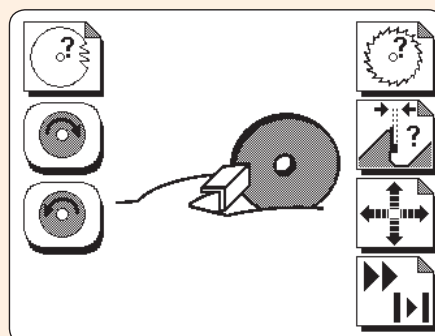


Ekran główny dla poszczególnych trybów pracy:

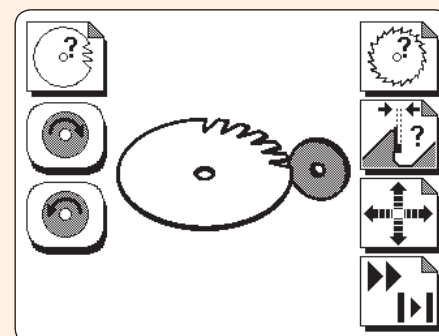
Tryb natarcia



Tryb przyłożenia



Tryb wycinania



ASP-631F wersja WL(E)

Automatyczna szlifierka do ostrzenia pił do drewna i metalu o różnych geometriach zębów [w tym zębów o zarysie łukowym]

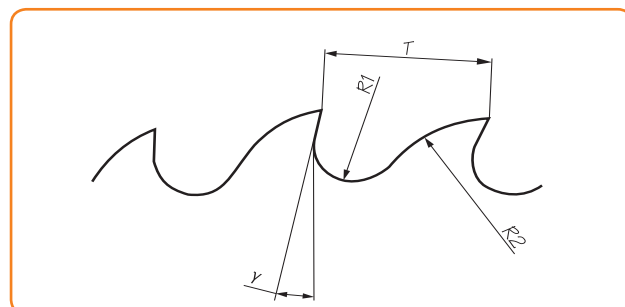
ASP-631F wersja WL(E) - atuty:

- automatyczne ustawianie ściernicy do zaprogramowanego kąta natarcia lub przyłożenia
- automatyczne ustawianie się ostrzonej piły i ściernicy do ostrzenia krawędzi natarcia i przyłożenia po wybraniu odpowiedniego trybu pracy
- możliwość ostrzenia zębów (w trybie „na gotowo”) bez opuszczania przez ściernicę szlifowanej powierzchni pomiędzy kolejnymi przybraniami
- ostrzenie zębów pił do obróbki drewna i metalu w jednym cyklu
- ostrzenie zębów grupowych w jednym ustawieniu
- brak konieczności ustawiania grubości korpusu piły
- możliwość indywidualnego wyboru wszystkich kątów fazowania oraz wysokości zęba
- prędkość szlifowania może być wprowadzana w zależności od kształtu zęba
- cztery sterowane numerycznie osie
- możliwość tworzenia dowolnych programów procesu ostrzenia
- solidna konstrukcja maszyny
- pamięć programów
- automatyczne szlifowanie powierzchni natarcia i przyłożenia w jednym zamocowaniu
- pomijanie uszkodzonych zębów
- wysoka wydajność
- możliwość ostrzenia narzędzia z odskokiem lub bez odskoku narzędzia od ściernicy podczas ruchu posuwowego
- opcja wcinania
- ostrzenie pił drobnozębnych
- ostrzenie pił przy niestandardowych kształtach zębów z łukową geometrią zęba

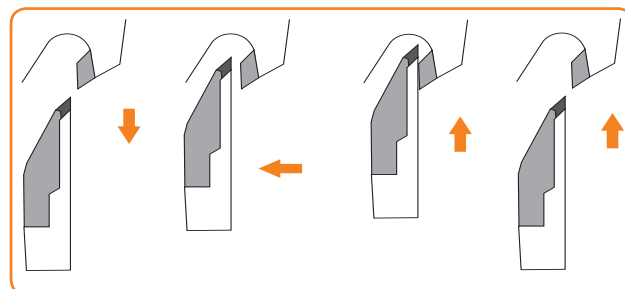
DANE TECHNICZNE:

Przesuw wzdłużny	370 mm
Przesuw poprzeczny	440 mm
Przesuw pionowy	±75mm
Kąt obrotu głowicy uchwytowej (oś A)	dowolny
Kąt obrotu wrzeciona ściernicy (oś B)	±180°
Maksymalna średnica ostrzonej piły	630 mm
Ilość zębów ostrzonej piły	1÷300
Moc napędu ściernicy	0,55 kW
Prędkość obrotowa ściernicy	Max3574 min. ⁻¹
Średnica ściernicy	Max. 150 mm
Średnica mocowania ściernicy	40 mm
Prędkość posuwu roboczego	0.2÷2 m/min
Wartość przybrania przy ostrzeniu	0÷0,99 mm
Ilość programowanych przejść ostrzących	0÷99
Ilość programowanych przejść wyskrzających	0÷9
Całkowita moc zainstalowana	2 kW
Objętość zbiornika chłodziwa	40 l
Wymiary szlifierki: długość x szerokość x wysokość	1500 x 1250 x 1900 mm
Ciężar	550 kg

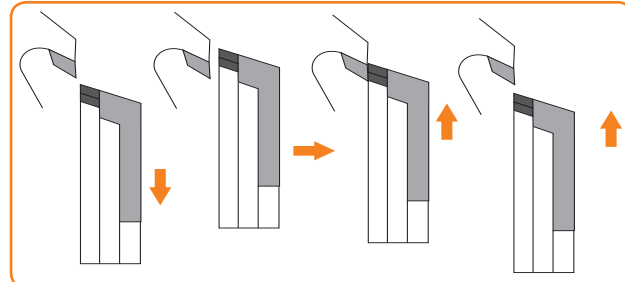
Ostrzenie pił przy niestandardowych kształtach zębów z łukową geometrią zęba



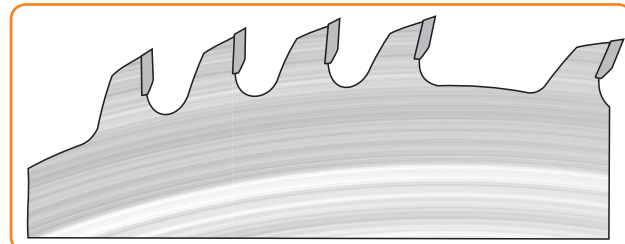
Ostrzenie powierzchni natarcia



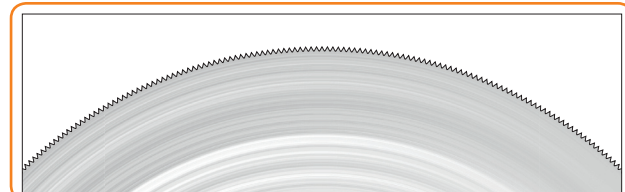
Ostrzenie powierzchni przyłożenia



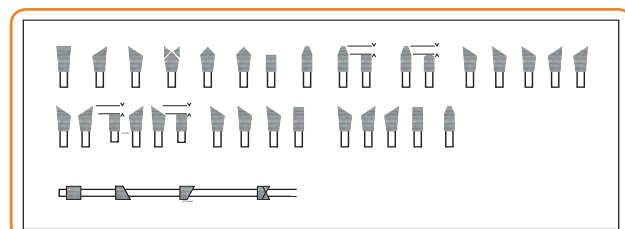
Ostrzenie uzębień grupowych



Ostrzenie pił drobnozębnych



Przykładowe konfiguracje ostrzonych zębów w jednym ustawieniu





LAKFAM sp. jawna
ul. Główna 1
58-530 Kowary

tel. +48 75 718 22 42
tel. +48 75 718 23 54
tel. +48 75 761 31 56
fax. +48 75 718 24 74

e-mail: lakfam@lakfam.pl
www.lakfam.pl