



Czteroosiowa sterowana
numerycznie szlifierka
do automatycznego ostrzenia
pił tarczowych z automatycznym
pomiarem podziału zębów

witamy w świecie ostrzenia

ASP-631F wersja WL (N)

czteroosiowa sterowana numerycznie szlifierka
do automatycznego ostrzenia pił tarczowych
z automatycznym pomiarem podziału zębów

Maszyna przeznaczona jest do automatycznego ostrzenia pił tarczowych oraz frezów piłkowych z możliwością pogłębiania zęba (wcinania). Dzięki rozbudowanemu systemowi sterowania możliwe jest również definiowanie „własnych pił” na specjalnym programie z sekwencją do ośmiu różnych zębów (przykładowo: 2 x ząb naprzemienskośny, trapez lub trapez po trapezie – przy różnych wysokościach trapezów).

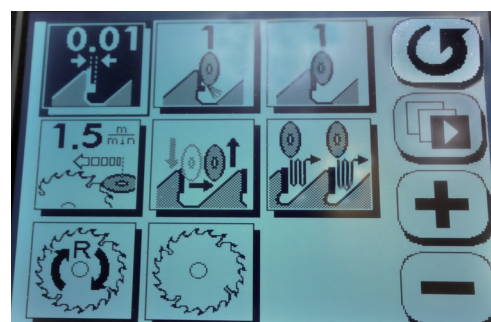
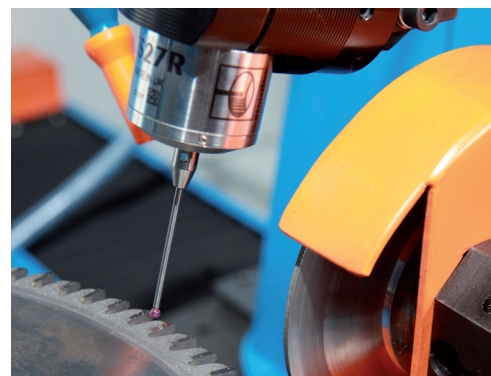
Szlifierka przeznaczona jest do ostrzenia pił z nierównomiernym i równomiernym podziałem zębów prostych, naprzemienskośnych, jednostronnie skośnych, trapezowych a dzięki zastosowaniu głowicy wahliwej możliwe jest ostrzenie powierzchni natarcia i przyłożenia bez przekładania ostrzonego narzędzia.

Do zalet maszyny, m.in. dzięki zastosowaniu wysokiej klasy przewodnic liniowych, silnika prądu stałego z enkoderem oraz głowicy wahliwej, należą: wysoka prędkość oraz precyzja ostrzenia, możliwość pomiaru kąta w przypadku braku danych katalogowych, ostrzenie zębów bez względu na grubość, ostrzenie pił z wyłamanymi zębami, pomiar nierównomiernego podziału zębów za pomocą zastosowanej sondy Renishaw.

Proces ostrzenia kontrolowany jest przez sterownik w którym mamy możliwość wprowadzania wszystkich niezbędnych parametrów obrabianego narzędzia:

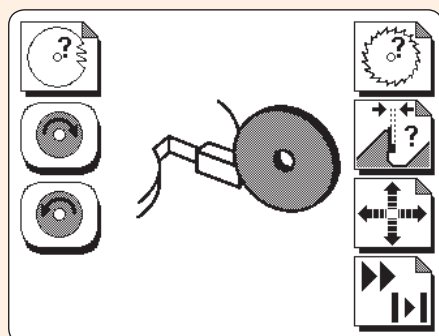
- średnica narzędzia do 630mm (opcja 800mm)
- ilość zębów od 3 do 999
- wielkość przybrania od 0,00 do 0,99mm
- ilość przejść roboczych od 0 do 99
- ilość przejść wyiskrzających od 0 do 99
- prędkość szlifowania od 0,01 do 2m/min.
- drogę szlifowania (głębokość przesuwu narzędzia)
- możliwość ostrzenia pił z nierównomiernym i równomiernym podziałem zębów
- rodzaj zęba (prosty, naprzemienskośny, jednostronnie skośny, trapezowy, tryb wcinania)
- kierunek przybrania (natarcie, przyłożenie)
- pomiar kąta natarcia, przyłożenia
- pomiar podziału zębów za pomocą sondy

Kompletna maszyna zawiera stojak z układem chłodzenia, kabinę z lampą oświetleniową oraz pakiet startowy.

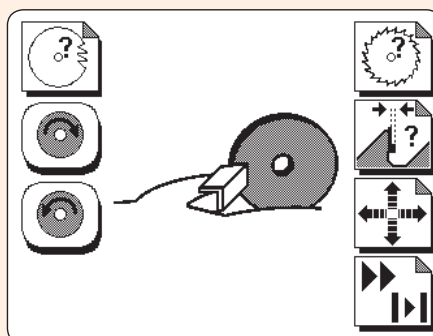


Ekran główny dla poszczególnych trybów pracy:

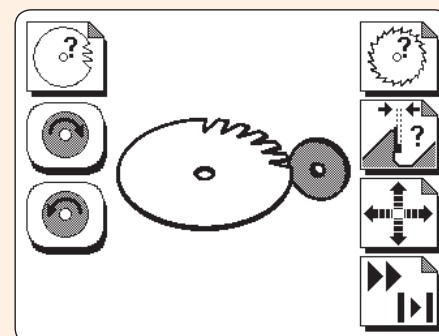
Tryb natarcia



Tryb przyłożenia



Tryb wycinania



ASP-631F wersja WL (N)

czteroosiowa sterowana numerycznie szlifierka do automatycznego ostrzenia pił tarczowych z automatycznym pomiarem podziału zębów

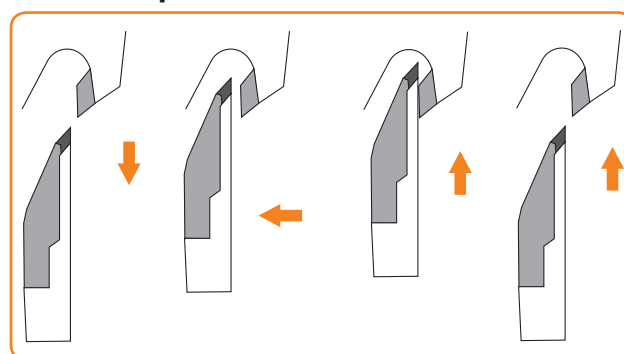
ASP-631F wersja WL - atuty:

- automatyczne ustawianie ściernicy do zaprogramowanego kąta natarcia lub przyłożenia
- automatyczne ustawianie się ostrzonej piły i ściernicy do ostrzenia krawędzi natarcia i przyłożenia po wybraniu odpowiedniego trybu pracy
- możliwość ostrzenia zębów (w trybie „na gotowo”) bez opuszczania przez ściernicę szlifowanej powierzchni pomiędzy kolejnymi przybraniami
- ostrzenie zębów pił do obróbki drewna i aluminium w jednym cyklu
- ostrzenie pił z nierównomiernym i równomiernym podziałem zębów jest poprzedzone pomiarem za pomocą sondy
- brak konieczności ustawiania grubości korpusu piły
- możliwość indywidualnego wyboru wszystkich kątów fazowania oraz wysokości zęba
- prędkość szlifowania może być wprowadzana w zależności od kształtu zęba
- cztery sterowane numerycznie osie
- możliwość tworzenia dowolnych programów procesu ostrzenia
- solidna konstrukcja maszyny
- pamięć programów
- automatyczne szlifowanie powierzchni natarcia i przyłożenia w jednym zamocowaniu
- pomijanie uszkodzonych zębów
- wysoka wydajność
- możliwość ostrzenia narzędzia z odskokiem lub bez odskoku narzędzia od ściernicy podczas ruchu posuwowego
- opcja wcinania
- ostrzenie pił drobnozębnych

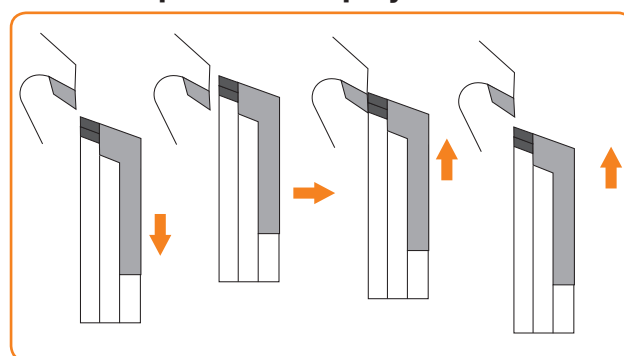
DANE TECHNICZNE:

Moc zainstalowana	2 kW
Napięcie zasilania/sterowania	3x400V/ 24V
Obroty wrzeciona	0-3550 min. ⁻¹
Średnica ściernicy	125 mm
Obrót głowicy	±180°
Kąt pochylenia ściernicy	±60°
Poziomy przesuw ściernicy	315 mm
Ciężar maszyny	520 kg
Wymiary LxBxH	1500x1250x1900mm
Posuw podłużny	370 (500)
Posuw poprzeczny	440 (520)
Średnica ostrzonej piły	630 (800)
Średnica trzpienia mocującego piły	ø16 lub ø22

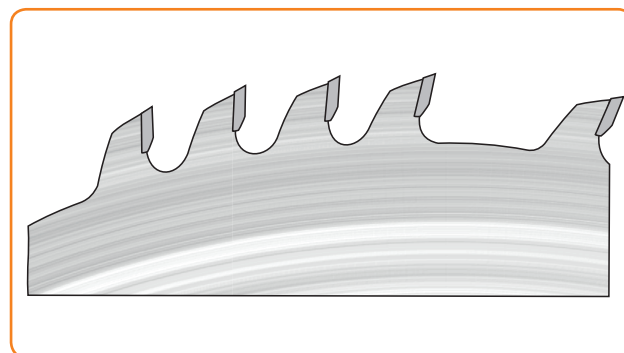
Ostrzenie powierzchni natarcia



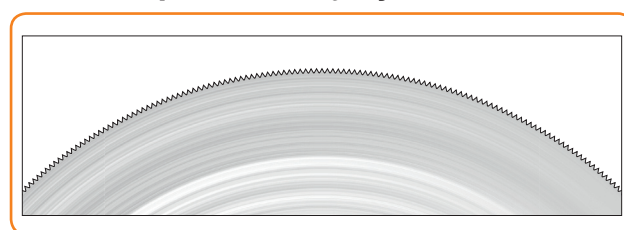
Ostrzenie powierzchni przyłożenia



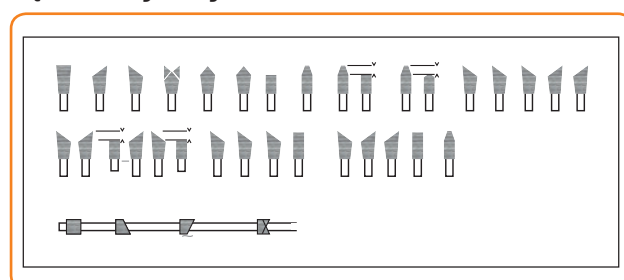
Ostrzenie uzębień grupowych



Ostrzenie pił drobnozębnych



Przykładowe konfiguracje ostrzonych zębów w jednym ustawieniu





LAKFAM sp. jawna
ul. Główna 1
58-530 Kowary

tel. +48 75 718 22 42
tel. +48 75 718 23 54
tel. +48 75 761 31 56
fax. +48 75 718 24 74

e-mail: lakfam@lakfam.pl
www.lakfam.pl