

Wyposażenie specjalne uniwersalnych szlifierek narzędziowych NUA-25

NAPĘD GŁOWICY UCHWYTOWEJ 01600

Przyrząd służy do napędzania głowic uchwytowych 0700 i 0300 przy szlifowaniu na okrągło. Zespół ten składa się z silnika elektrycznego z podstawą, przekładni pasowej, osłony i kompletu zabieraków. Do skrętu 116 uniwersalnej głowicy uchwytowej (dwa otwory zaślepione wkrętami) mocuje się płytę 1, do której przykręcony jest silnik napędowy.

Silnik napędzający przedmiot włączony jest do układu elektrycznego szlifiarki przez podłączenie wtyczki do gniazda umieszczonego na lewej ścianie korpusu szlifiarki.

Silnik włącza się przyciskiem sterowniczym w pulpicie. Kierunek obrotu silnika zmienia się przełącznikiem na korpusie szlifiarki.

Silnik napędza poprzez pasek klinowy koło pasowe 5 głowicy uchwytowej. Na czole tego koła znajduje się otwór gwintowany do wkręcania trzpienia 6 współpracującego z zabierakiem 7 mocowanym na szlifowanym wałku. Szlifowany wałek mocowany jest w kłach głowicy uchwytowej oraz konika. Wrzeciono głowicy uchwytowej powinno być w takim układzie zablokowane (dokręcić pokrętło z boku głowicy uchwytowej), a wkręt znajdujący się na obwodzie koła pasowego powinien być zluźniony (przed włączeniem silnika należy upewnić się czy koło pasowe obraca się swobodnie).

Przy mocowaniu szlifowanego przedmiotu za pomocą uchwytu samocentrującego, uchwytu magnetycznego lub tarczy należy odblokować wrzeciono i dokręcić wkręt sprzęgający koło pasowe z wrzecionem.

Koło pasowe jest łożyskowane ślizgowo na wrzecionie głowicy uchwytowej. Należy pamiętać o częstym smarowaniu tego łożyskowania (smarowniczka na zewnętrznej części koła pasowego) by nie dopuścić do zatarcia.

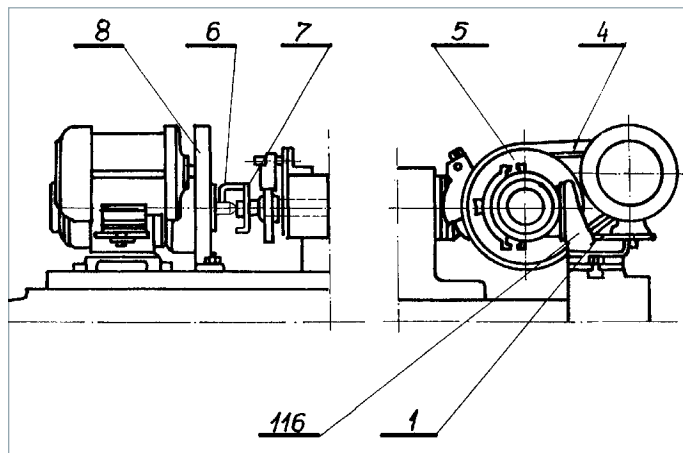
Naprężenie paska klinowego 4 uzyskuje się przez odpowiednie zamocowanie silnika na płycie 1. W celu zabezpieczenia obsługującego przekładnia osłonięta jest osłoną 8.

Po włączeniu silnika należy sprawdzić czy obroty ściernicy i szlifowanego wałka są zgodne, tzn.- ich szybkości obrotowe powinny się sumować.

Oś szlifowanego wałka w stosunku do osi wrzeciona ściernicy ustawia się przy pomocy wzornika do ustawiania środka przedmiotu względem środka ściernicy.

Wielkości charakterystyczne:

Moc silnika napędzającego	0,25 kW
Nominalna ilość obrotów silnika	900 obr./min.
Ilość obrotów przedmiotu	~250 obr./min.



1-1 szt
 9-1 szt