

Wposażenie specjalne uniwersalnych szlifierek narzędziowych NUA-25

PRZYZRĄD DO AUTOMATYCZNEGO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH AP-630



Przyrząd AP-630 jest elementem bogatego wyposażenia specjalnego szlifierek narzędziowych NUA-25 i stanowi udane połączenie precyzyjnej mechaniki z nowoczesną elektroniką.

Napędzany jest dwoma silnikami krokowymi sterowanymi mikroprocesorowym sterownikiem.

Przyrząd składa się z dwóch podstawowych zespołów mechanicznych:

- stolika posuwowego
- podzielnicy

W części mechanicznej przyrządu zastosowano nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne: napęd z silników przenoszony jest paskami zębatymi, ruch stolika posuwowego realizowany jest za pomocą śrubowej przekładni tocznej, prowadnice stolika wykłejane są tworzywem ślizgowym Turcite.

Przy użyciu przyrządu można ostrzyć piły tarczowe (z ostrzami z węglików spiekanych lub ze stali) o średnicach od 100 do 630 mm. Za pomocą mikroprocesorowego sterownika przyrządu można zaprogramować następujące dane charakteryzujące proces ostrzenia piły:

- ilość zębów ostrzonej piły
- wysokość zębów
- prędkość posuwu roboczego
- ilość przejść ostrzących
- wartość przybrania przed każdym przejściem
- ilość przejść wyiskrzających
- kierunek obrotu piły

Programowanie sterownika jest bardzo łatwe i szybkie. Wszystkie dane wprowadza się z klawiatury numerycznej. Jedynie wysokość zębów określa się wjeżdżając ściernicą do dna zęba. Podczas tego

ruchu sterownik urządzenia mierzy wysokość zęba i wprowadza ją do pamięci. W trakcie ostrzenia piły można korygować prędkość posuwu, grubość warstwy skrawanej oraz wysokość zęba. Obrót piły o ząb następuje zawsze w strefie bezpiecznej (po wyjściu ściernicy z przestrzeni między zębami),



wyznaczanej przez czujnik położenia.

Podczas pracy przyrząd nie wymaga nadzoru pracownika. Po wykonaniu zaprogramowanej ilości przejść przyrząd zatrzymuje się.

Urządzenie zostało skonstruowane jako wyposażenie specjalne uniwersalnych szlifierek narzędziowych NUA-25 produkowanych przez „LAKFAM”. Nie wyklucza to jednak możliwości zainstalowania na innych szlifierek narzędziowych.

Wszystkie ruchy robocze potrzebne podczas ostrzenia piły: ruch obrotowy podziałowy, ruch wzdłużny posuwowy w głąb zęba, szybki ruch wycofania z zęba realizowane są przez przyrząd. Dlatego nie ma potrzeby by obrabiarka na której

