

### Wyposażenie do szlifierek NUA-25

### Przyrząd do szlifowania otworów 1700 (do głowicy szlifierskiej typu „A”)

Przyrząd składa się z korpusu oraz osadzonego w nim wrzeciona do szlifowania.

Szlifowanie otworów możliwe jest przy wykorzystaniu napędu głowicy uchwytovej (zespół 01650) oraz jednego z przyrządów mocujących przedmioty szlifowane:

- uchwytu samocentrującego (1760a)
- uchwytu magnetycznego (2000)

osadzonego na wrzecionie uniwersalnej głowicy uchwytovej.

Szlifowany przedmiot zamocowany w uchwycie mocującym osadzonym we wrzecionie uniwersalnej głowicy uchwytovej, jest napędzany silnikiem elektrycznym przyrządu 1650.

Przyrząd wyposażony jest w trzy przedłużki do mocowania ściernic z otworem 6, 10, 13 mm. Przedłużki są mocowane na stożku wrzeciona przez nakręcenie na końcówkę wrzeciona za pomocą wkręta dwustronnego.

Szlifowanie prowadzi się wykonując posuwy stołem obrabiarki ograniczone odpowiednim nastawieniem twardych zderzaków stołu.

Zbyt mocne zaciśnięcie śrub mocujących wrzeciono działa niekorzystnie na pracę łożysk i znacząco wpływa na jego dokładność oraz trwałość.



#### UWAGA!

Głowica uchwytova 001.010.350 oraz napęd 1650 nie wchodzi w skład przyrządu 1700

#### Wielkości charakterystyczne:

|                                          |                    |
|------------------------------------------|--------------------|
| Najmniejsza średnica otworu szlifowanego | 14 mm.             |
| Największa głębokość szlifowania         | 75 mm.             |
| Prędkość obrotowa wrzeciona              | ok 15000 obr./min. |