

Wyposażenie do szlifierek NUA-25

Przyrząd do obciągania ściernicy po promieniu 1850

Przyrząd przeznaczony jest do obciągania ściernic ceramicznych po zadanym promieniu. Do zamocowania przyrządu należy wykorzystać korpus konika lewego. W miejsce kła konika należy zamocować wałek obrotowy.

Na końcach wałka osadzone są: ramię i dźwignia.

Sposób diamentowania jest następujący:

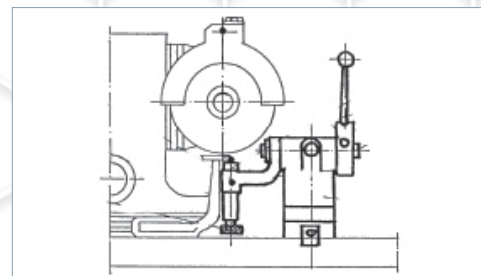
- przyrząd ustawiamy na stole, obudowę wraz z diamentem ustawiamy tak, aby skala wskazywała 0,
- zaciskamy wkręt,
- diament podsuwamy do styku z płytką wzornika środka przedmiotu przez pokręcenie śrubą różnicową,
- ustawiamy żądany promień diamentowania tarczy poprzez zluźnienie śruby i ustawienie promienia diamentowania wg naciętej skali oraz przez ponowne zaciśnięcie śruby,
- wrzeciennik ściernicy ustawiamy pod kątem prostym do przesuwu stołu,
- nastawiony przyrząd podsuwamy wraz ze stołem pod ściernicę tak, aby ostrze diamentu leżało w płaszczyźnie pionowej przechodzącej przez oś ściernicy,
- nadając diamentowi ruch wahadłowy przy pomocy dźwigni obciągamy ściernicę.

Przy obciąganiu na części łuku profilu korzysta się ze skali kątowej naciętej na wałku obrotowym. Wielkość kąta ustala się za pomocą wkrętów zderzakowych.

DANE TECHNICZNE:

Wzniesienie osi obrotu nad stołem	mm 125.
Największy promień diamentowania wypukły	mm 15.
Największy promień diamentowania wklęsły	mm 30.
Kąt wychylenia oprawki diamentu	90°.
Diament	karat 0,25.
Najmniejsza wypukła średnica diamentowanej ściernicy	mm 60.

Do funkcjonowania przyrządu niezbędny jest konik który nie wchodzi w skład przyrządu.



Promień diamentowania	mm	max. mm
Wklęsły	2÷30	200
	1	185
	0	185
Wypukły	1	170
	2	165
	3	160
	4	155
	5	150
	6÷8	140
	8÷10	130
	10÷15	120