

### Wyposażenie do szlifierek NUA-25

#### Przyrząd do szlifowania otworów 001.105.000

Przyrząd składa się z korpusu i osadzonego w nim wrzeciona do szlifowania otworów, koła pasowego i śrub mocujących.

Szlifowanie otworów możliwe jest przy wykorzystaniu napędu głowicy uchwytowej (zespół 1650) oraz jednego z przyrządów mocujących przedmioty szlifowane:

- uchwytu samocentrującego (1760)
- uchwytu magnetycznego (2000)
- uniwersalnej głowicy uchwytowej (001.010.350).

Podczas szlifowania wrzeciono otrzymuje napęd od silnika szlifierki za pośrednictwem paska płaskiego, który założony jest na koła pasowe. Szlifowany przedmiot zamocowany w uchwycie mocującym osadzonym we wrzecionie uniwersalnej głowicy uchwytowej, jest napędzany silnikiem elektrycznym przyrządu 1650.

Przyrząd wyposażony jest w trzy przedłużki do mocowania ściernic z otworem  $\varnothing 6$ ,  $\varnothing 10$ ,  $\varnothing 13$  mm. Przedłużki są mocowane na stożku wrzeciona przez nakręcenie na końcówkę wrzeciona.

Szlifowanie prowadzi się wykonując posuwy stołem obrabiarki ograniczone odpowiednim nastawieniem twardych zderzaków stołu.

#### Wielkości charakterystyczne:

Najmniejsza średnica otworu szlifowanego . . . . . 14 mm.

Największa głębokość szlifowania . . . . . 75 mm.

Ilość obrotów wrzeciona . . . . . max. 15000 obr./min.

Ilość obrotów przedmiotu . . . . . 250 obr./min.

