

Wyposażenie do szlifierek NUA-25

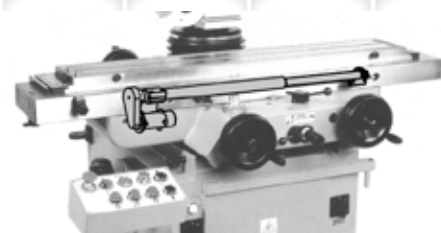
Napęd śrubowy stołu 001.150.000

Zastosowanie śrubowego napędu stołu wzdłużnego do szlifierek NUA - 25 umożliwia automatyczne ostrzenie narzędzi z ostrzami ukształtowanymi wg linii śrubowej. Stół przesuwany się po prowadnicach sań za pomocą śrubowej przekładni tocznej napędzanej silnikiem prądu stałego.

W przypadku wersji maszyny z napędem hydraulicznym przestawienie napędu stołu maszyny z hydraulicznego na śrubowy polega na odłączeniu cylindra hydraulicznego, a następnie zamocowaniu napędu śrubowego do stołu i sań.

Napęd ten, w połączeniu z wielofunkcyjną głowicą uchwytową 001.160.000 sterowany jest przez mikroprocesorowy sterownik z bardzo przejrzystym i „przyjaznym” systemem programowania.

Można programować: podział, ilość przejść roboczych i wyiskrzających, przybranie kątowe, skok linii śrubowej, prędkość przesuwu i punkty nawrotu stołu szlifierki. W przypadku ostrzenia narzędzia o nieznanym skoku linii śrubowej można w prosty sposób (za pomocą czujnika zegarowego) ustalić rzeczywisty skok ostrzonego narzędzia.



Automatyczny przesuw poprzeczny sań 001.117.000

Automatyczny przesuw poprzeczny jest urządzeniem napędzanym silnikiem krokowym, sterowanym mikroprocesorowo. Urządzenie to jest przeznaczone do współpracy z automatyczną podzielnicą 001.160.000 oraz napędem śrubowym stołu 001.150.000.

Korzystając z tego urządzenia można automatycznie ostrzyć narzędzia z równomierną podziałką międzyostrzową. Automatyczny przesuw poprzeczny umożliwia przesuw sań w osi „Y” z minimalnym krokiem 0.01 mm z dokładnością 0.005 mm w jednym przejściu ostrzenia.

Przekładnia automatycznego przesuwu poprzecznego zamontowana jest na końcówce śruby tocznej przesuwu sań z tyłu maszyny. Przekładnia napędza śrubę przesuwu sań poprzez sprzęgło cierne. Sprzęgło to reguluje się pokrętką. Sprzęgło umożliwia przesuwanie sań (oś „Y”) zarówno w ruchu automatycznym jak i ręcznie przez pokręcanie kołem ręcznym z przodu maszyny. Sprzęgło powinno być na tyle mocno dociśnięte aby pokręcanie pokrętki na końcówce silnika krokowego powodowało ruch śruby przesuwu sań, a jednocześnie, aby możliwe było pokręcanie kołem ręcznym przesuwu sań.

