

Wyposażenie do szlifierek NUA-25

PRZYRZĄD DO AUTOMATYCZNEGO OSTRZENIA PIŁ TARCZOWYCH AP-630

Przyrząd AP-630 jest elementem bogatego wyposażenia specjalnego szlifierek narzędziowych NUA-25 i stanowi udane połączenie precyzyjnej mechaniki z nowoczesną elektroniką.

Napędzany jest dwoma silnikami krokowymi sterowanymi mikroprocesorowym sterownikiem.

Przyrząd składa się z dwóch podstawowych zespołów mechanicznych:

- stolika posuwowego
- podzielnicy

Przy użyciu przyrządu można ostrzyć piły tarczowe (z ostrzami z węglików spiekanych lub ze stali) o średnicach od 100 do 630 mm. Za pomocą mikroprocesorowego sterownika przyrządu można zaprogramować następujące dane charakteryzujące proces ostrzenia piły:

- ilość zębów ostrzonej piły
- wysokość zębów
- prędkość posuwu roboczego
- ilość przejść ostrzących
- wartość przybrania przed każdym przejściem
- ilość przejść wyiskrzających
- kierunek obrotu piły

Programowanie sterownika jest bardzo łatwe i szybkie. Wszystkie dane wprowadza się z poziomu sterownika. W trakcie ostrzenia piły można korygować prędkość posuwu, grubość warstwy skrawanej oraz wysokość zęba. Obrót piły o ząb następuje zawsze w strefie bezpiecznej (po wyjściu ściernicy z przestrzeni między zębami), wyznaczonej przez czujnik położenia.

Podczas pracy przyrząd nie wymaga nadzoru pracownika. Po wykonaniu zaprogramowanej ilości przejść przyrząd zatrzymuje się.

Wszystkie ruchy robocze potrzebne podczas ostrzenia piły: ruch obrotowy podziałowy, ruch wzdłużny posuwowy wgłąb zęba, szybki ruch wycofania z zęba, realizowane są przez przyrząd. Dlatego nie ma potrzeby by obrabiarka, na której przyrząd będzie zainstalowany, miała hydrauliczny przesuw stołu.

Wymagania co do obrabiarki, na której ma być uruchomiony przyrząd są następujące:

- napęd wrzeciona szlifierskiego zapewniający uzyskanie właściwych obrotów ściernicy
- kanałek teowy w stoliku
- minimalna długość stolika 500 mm
- układ chłodzenia lub wyciąg pyłu



DANE TECHNICZNE PRZYRZĄDU AP-630

Zakres średnic ostrzonych pił	100÷630 mm.
Max skok stolika posuwowego	90 mm
Prędkość posuwu roboczego	0,2÷2 m/min
Programowana wartość przybrania	0,01÷0,99 mm
Ilość programowanych przejść ostrzących	0÷99
Ilość programowanych przejść wyiskrzających	0÷9